

Mecatrónica Géminis
ROCA 2064 J.L.Suarez Pdo. Gral. San Martin Pcia. Bs. As.
Teléfono: 15 5768 0280
Fax: 4729 3658
Partita IVA:

Nombre:		Fabricante:	Toyota
Dirección:		Modelo:	corolla 2C
		Año:	
		Matrícula:	
Tel - privado:		Kilometraje:	
Tel - oficina:		Número de trabajo:	

Montaje

Montaje

1. Comprobar que la longitud libre del muelle del tensor sea de 51,93 mm. Sustituir el muelle si es necesario.
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [3].
3. Colocar la correa de distribución.

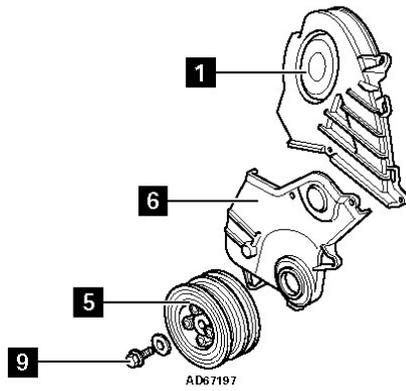
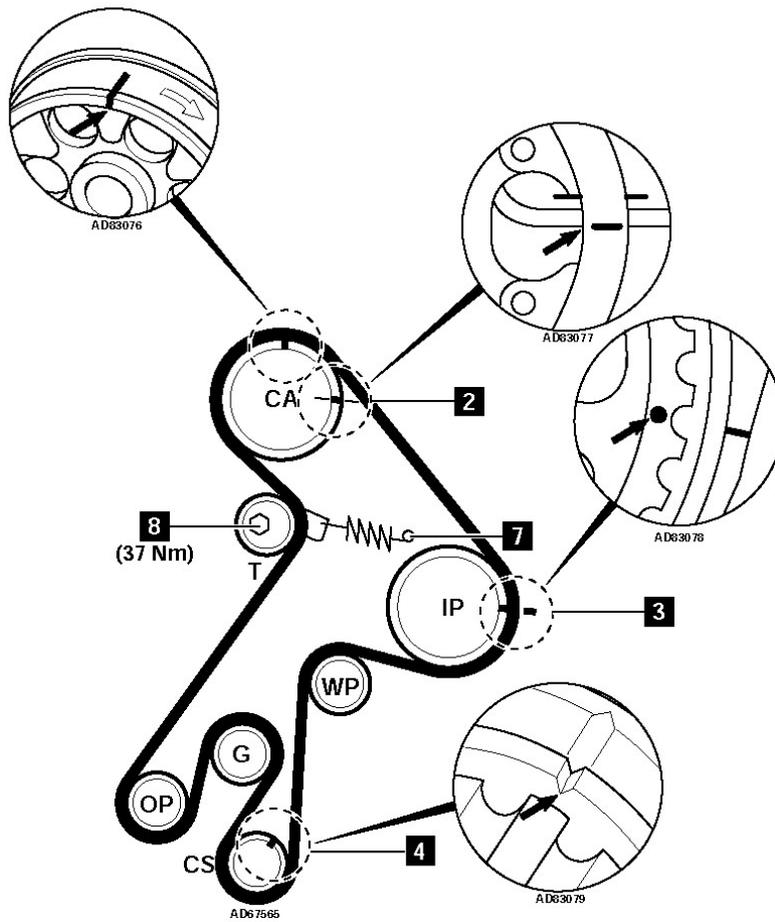
NOTA: Asegurarse de que los números/letras en la correa puedan leerse desde la parte trasera del motor.

4. Montar el muelle del tensor [7].
5. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta alinear las marcas de reglaje [2] y [3].
6. Apretar el tornillo del tensor [8]. Par de apriete: 37 Nm.
7. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
8. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [9].
 - o Excepto Carina E/Corolla (2C-E)/Avensis: Par de apriete: 98 Nm.
 - o Carina E/Corolla (2C-E)/Avensis: Par de apriete: 196 Nm.

Fabricante: Toyota
Código de motor: 2C
Reglado para:

Modelo: Corolla (92-97) 2,0D
Potencia: 53 (72) 4600
Año: 1993-97

(c) Autodata Limited 2004
18/07/2006
V5.373- **/Autodata**



AD10582

Fabricante: Toyota
 Código de motor: 2C
 Reglado para:

Modelo: Corolla (92-97) 2,0D
 Potencia: 53 (72) 4600
 Año: 1993-97

(c) Autodata Limited 2004
 18/07/2006
 V5.373- **/Autodata**