


Mecatrónica Géminis
ROCA 2064 J.L.Suarez Pdo. Gral. San Martin Pcia. Bs. As.
Teléfono: 15 5768 0280
Fax: 4729 3658
Partita IVA:

Nombre:		Fabricante:	Toyota
Dirección:		Modelo:	Corolla
		Año:	1983-85
		Matrícula:	
Tel - privado:		Kilometraje:	
Tel - oficina:		Número de trabajo:	

Montaje

Montaje

1. Desmontar el tensor y el muelle [8] y [10]. Comprobar que el rodillo tensor funcione con suavidad.
2. Comprobar que la longitud libre del muelle del tensor sea de 38,4 mm [8]. 4A-F: 43,3 mm. Sustituir el muelle si es necesario.
3. Montar el tensor con el muelle. Asegurarse de que el muelle esté bien enganchado.
4. Empujar el tensor hacia la izquierda y apretar el tornillo sin bloquearlo [7].
5. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [6].
6. Montar:
 - o Correa de distribución.
 - o Arandela guía del piñón del cigüeñal [9].
7. Montar provisionalmente la polea del cigüeñal [4].
8. Aflojar el tornillo del tensor [7]. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro n1.
9. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [6].
10. Apretar el tornillo del tensor [7]. Par de apriete: 37 Nm.
11. Aplicar una carga de 2 kg a la correa en . La correa debe hacer una flecha de 6-7 mm. 4A-F: 5-6 mm.
12. Si no es así: Repetir el procedimiento de tensado.
13. Desmontar la polea del cigüeñal [4].
14. Montar:
 - o Cubiertas inferiores de distribución [5].
 - o Polea del cigüeñal [4].
15. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [3]. Par de apriete: 118 Nm.
16. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.

Fabricante: Toyota

Código de motor: 2A

Reglado para:

Modelo: Corolla (83-87) 1,3

Potencia: 48 (65) 6000

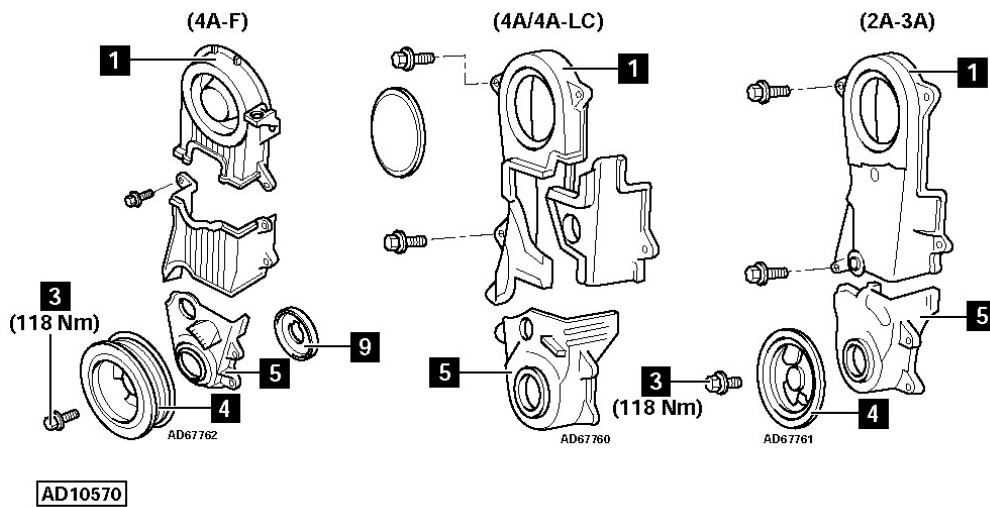
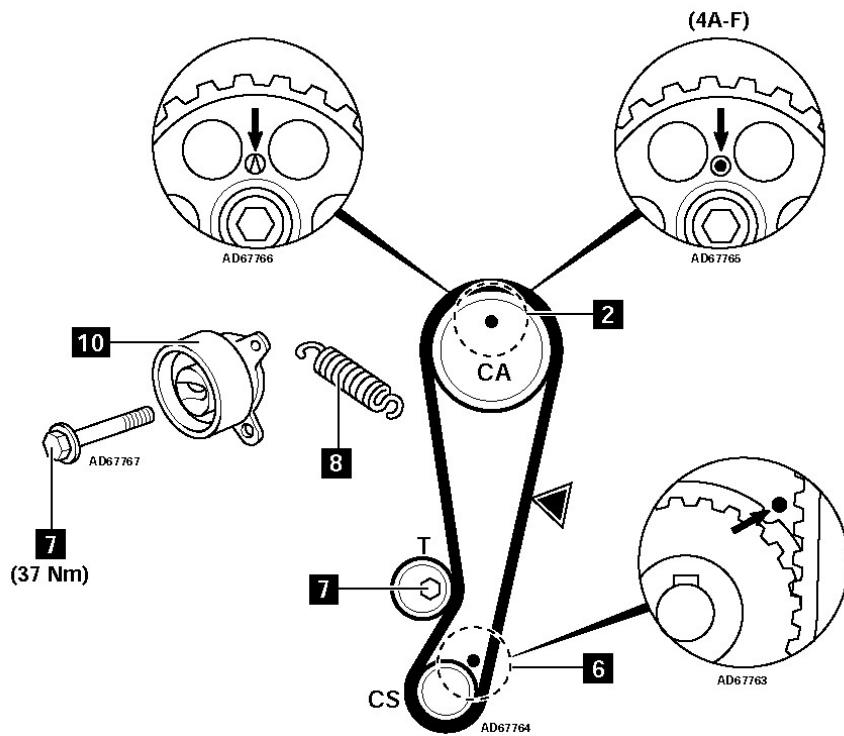
Año: 1983-85

(c) Autodata Limited 2004

16/07/2006

V5.373-

/Autodata



Fabricante: Toyota
Código de motor: 2A
Reglado para:

Modelo: Corolla (83-87) 1,3
Potencia: 48 (65) 6000
Año: 1983-85

(c) Autodata Limited 2004
16/07/2006
V5.373- **/Autodata**