


**Mecatrónica Géminis**  
**ROCA 2064 J.L.Suarez Pdo. Gral. San Martin Pcia. Bs. As.**  
**Teléfono: 15 5768 0280**  
**Fax: 4729 3658**  
**Partita IVA:**

<b>Nombre:</b>		<b>Fabricante:</b>	Toyota
<b>Dirección:</b>		<b>Modelo:</b>	Tercel 1.3
		<b>Año:</b>	1979-82
		<b>Matrícula:</b>	
<b>Tel - privado:</b>		<b>Kilometraje:</b>	
<b>Tel - oficina:</b>		<b>Número de trabajo:</b>	

## Montaje

### Montaje

- Desmontar el tensor y el muelle [8] y [10]. Comprobar que el rodillo tensor funcione con suavidad.
- Comprobar que la longitud libre del muelle del tensor sea de 38,4 mm [8]. 4A-F: 43,3 mm. Sustituir el muelle si es necesario.
- Montar el tensor con el muelle. Asegurarse de que el muelle esté bien enganchado.
- Empujar el tensor hacia la izquierda y apretar el tornillo sin bloquearlo [7].
- Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [6].
- Montar:
  - Correa de distribución.
  - Arandela guía del piñón del cigüeñal [9].
- Montar provisionalmente la polea del cigüeñal [4].
- Aflojar el tornillo del tensor [7]. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro n1.
- Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [6].
- Apretar el tornillo del tensor [7]. Par de apriete: 37 Nm.
- Aplicar una carga de 2 kg a la correa en . La correa debe hacer una flecha de 6-7 mm. 4A-F: 5-6 mm.
- Si no es así: Repetir el procedimiento de tensado.
- Desmontar la polea del cigüeñal [4].
- Montar:
  - Cubiertas inferiores de distribución [5].
  - Polea del cigüeñal [4].
- Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [3]. Par de apriete: 118 Nm.
- Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.

**Fabricante:** Toyota

**Código de motor:** 2A

**Reglado para:**

**Modelo:** Tercel 1,3

**Potencia:** 48 (65) 6000

**Año:** 1979-82

(c) Autodata Limited 2004

15/07/2006

V5.373-

**/Autodata**

