

**Mecatrónica Géminis**  
**ROCA 2064 Villa Ballester Pdo. Gral. San Martin Pcia. Bs. As.**  
**Teléfono: 15 5768 0280**  
**Argentina**

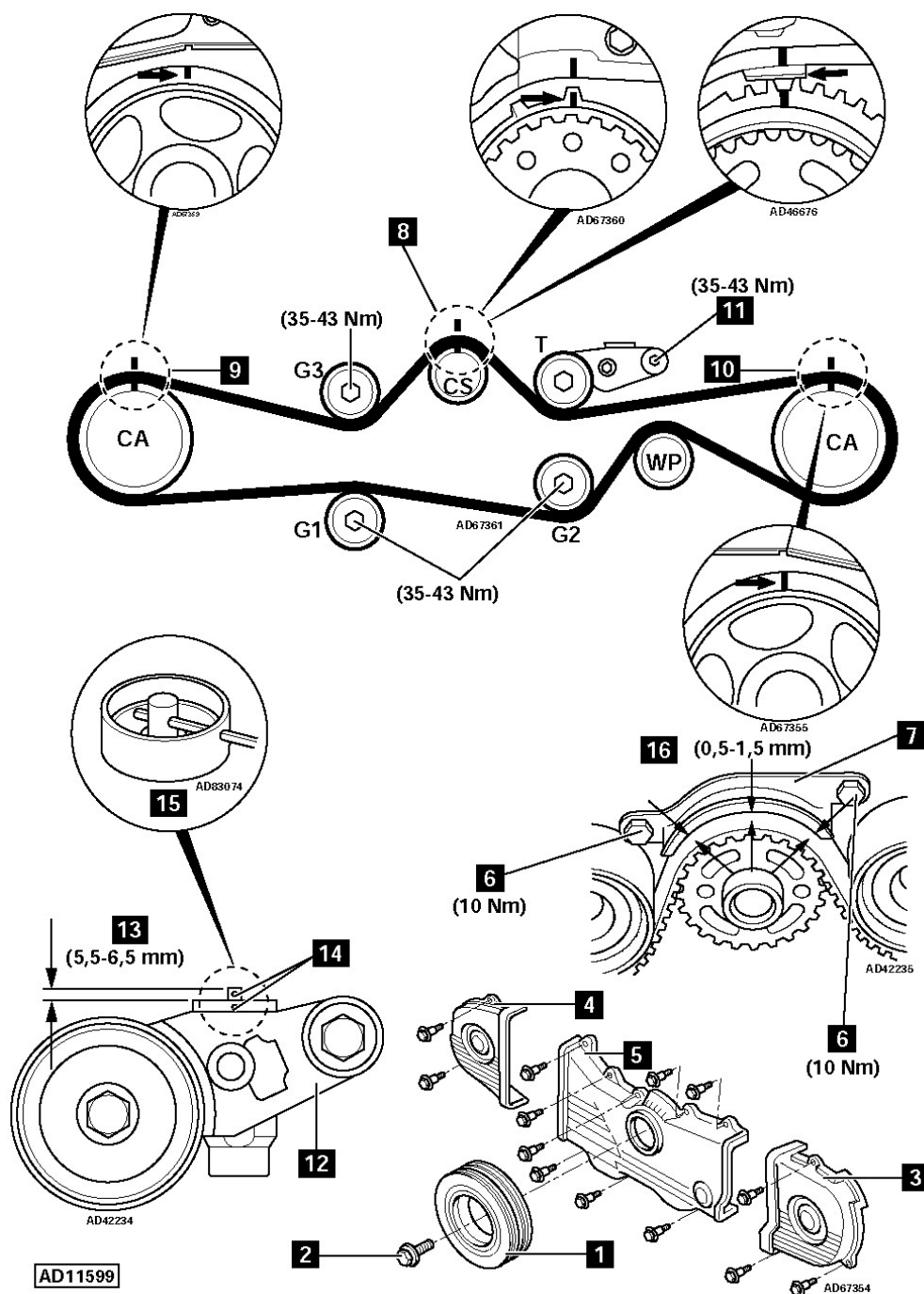
## Montaje

### Montaje

1. Comprobar que el funcionamiento del rodillo tensor y de los rodillos guía sea suave. Sustituir si es necesario.
2. Comprobar si existen fugas o daños en el cuerpo del tensor. Sustituir si es necesario.
3. Comprobar que la protrusión del vástago empujador sea de 5,5-6,5 mm [13]. Si no es así: Sustituir el tensor automático.  
**NOTA: Asegurarse de que el tensor automático permanece en su posición vertical durante el siguiente procedimiento de reajuste.**
4. Sujetar el cuerpo del tensor. Comprobar que el vástago empujador no se mueve cuando se presiona contra una superficie firme con una fuerza menor de 30 kg.
5. Si el vástago empujador se mueve fácilmente, realice lo siguiente:
  - Presionar lentamente el vástago empujador hasta que esté a ras de la superficie superior del tensor, a continuación libérela. Repita el procedimiento 3 veces.
  - Presionar el vástago empujador con una fuerza de 30 kg. Si el vástago empujador se mueve fácilmente: Sustituir el tensor automático.
6. Comprimir lentamente el vástago empujador hacia adentro del cuerpo del tensor hasta que los orificios se alineen [14]. Utilizar una prensa. Retener el vástago empujador con un pasador de 2 mm de diámetro introducido por el orificio en el cuerpo del tensor [15].
7. Montar el tensor automático [12]. Apretar el tornillo a 35-43 Nm [11].
8. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [8], [9] y [10].
9. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa quede tirante en el lado no tensado.
10. Montar el rodillo guía G1 o G2. Apretar el tornillo a 35-43 Nm.
11. Sacar el pasador del cuerpo del tensor para liberar el vástago empujador [15].
12. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Utilizar la herramienta n499987500. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [8], [9] y [10].
13. Cambio manual: Montar la guía de la correa de distribución [7]. Apretar los tornillos a mano [6].
14. Cambio manual: Ajustar la holgura entre la parte posterior de la correa de distribución y la guía de la correa a 0,5-1,5 mm [16]. Apretar los tornillos a 10 Nm [6].
15. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
16. Aceitar ligeramente la rosca y la superficie de contacto del tornillo de la polea del cigüeñal [2].
17. Sujetar la polea del cigüeñal [1]. Utilizar la herramienta n499977 000/300.
18. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [2]. Etapa 1: 44 Nm. Etapa 2: 122-137 Nm.
19. Comprobar que el tornillo ha girado 45°. Si no es así: Montar un tornillo nuevo. Repetir el procedimiento de apriete.

**Fabricante:** Subaru  
**Código de motor:** EJ16  
**Reglado para:** Catalizador regulado

**Modelo:** Impreza (93-00) 1,6  
**Potencia:** 66 (90) 5600  
**Año:** 1993-98



**Fabricante:** Subaru  
**Código de motor:** EJ16  
**Reglado para:** Catalizador regulado

**Modelo:** Impreza (93-00) 1,6  
**Potencia:** 66 (90) 5600  
**Año:** 1993-98