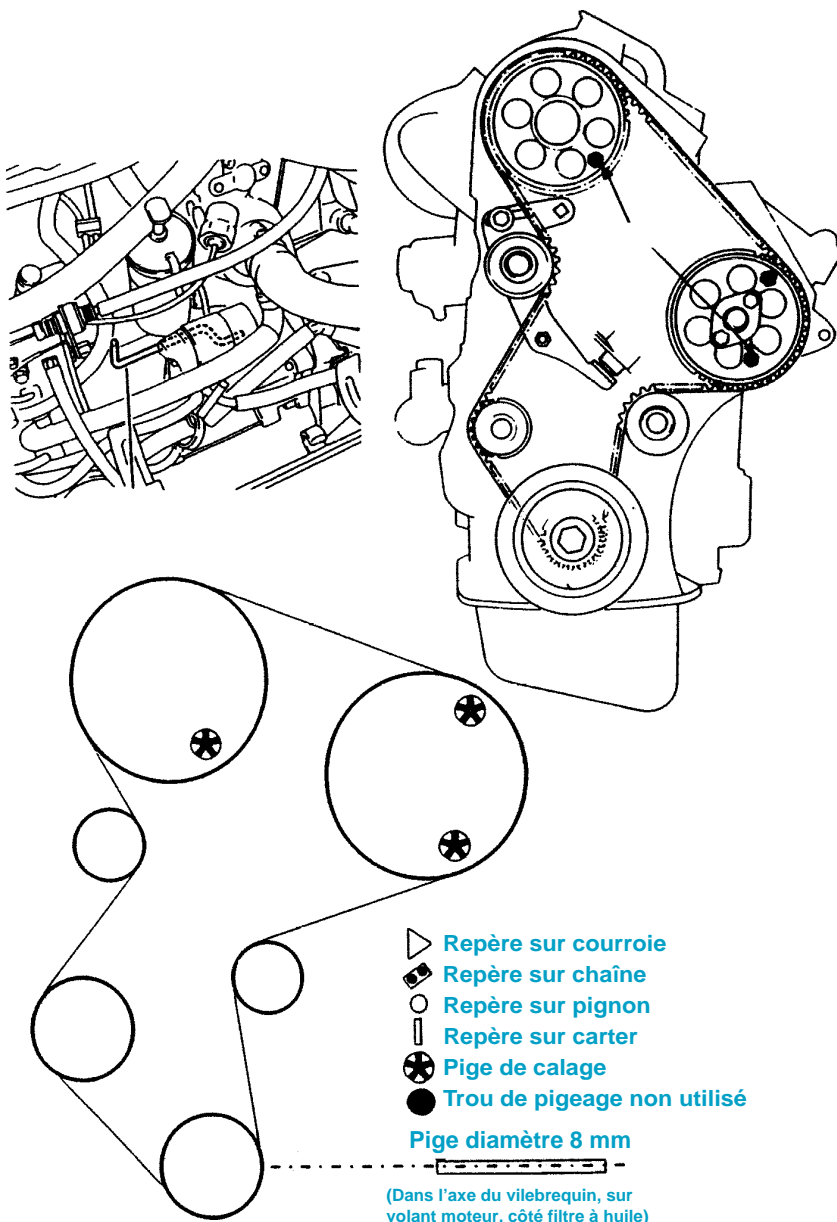
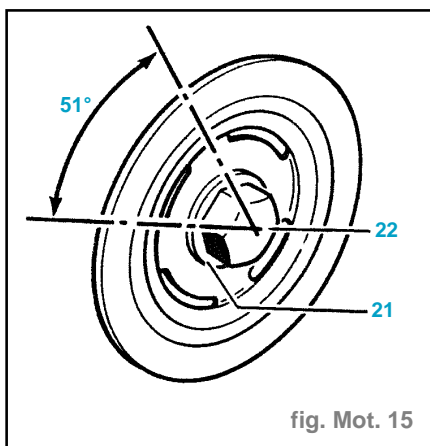


CALAGE DE DISTRIBUTION



- Déposer : (fig. Mot. 15)
 - la vis (22),
 - la rondelle (21).



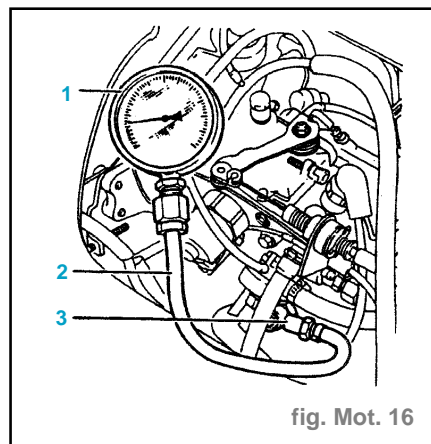
- Reposer : (fig. Mot. 11)
 - l'entretoise (7),
 - le carter de distribution (5) en l'engageant dans les axes (6),
 - le carter (4).
- Bloquer le volant moteur à l'aide de l'arrêteur.
- Enduire la vis (22) de Loctite Frenetanch (fig. Mot. 15).
- Reposer : (fig. Mot. 15)
 - la poulie,
 - la rondelle (21),
 - la vis (22).
- Couple de serrage : **4 daN.m plus 51°**.
- Déposer l'outil de blocage du volant moteur.
- Reposer les différents organes en procédant dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Couple de serrage du support moteur : **4,5 daN.m**.

- Serrer les vis de roues à **8,5 daN.m**.

Lubrification

CONTRÔLE DE LA PRESSION D'HUILE

- Le contrôle de la pression d'huile s'effectue moteur chaud, après vérification du niveau d'huile.
- Déposer le manomètre de pression d'huile (fig. Mot. 16).

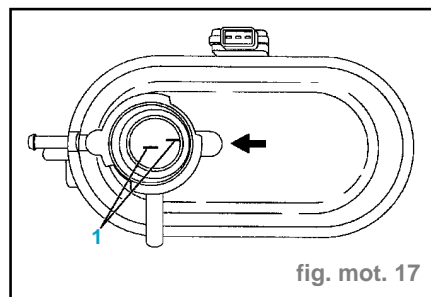


- Monter le raccord (3).
- Brancher le manomètre (1) et son flexible (2).
- Relever les pressions (voir "Caractéristiques").
- Déposer le manomètre (1) et son raccord (3).
- Reposer le manomètre de pression d'huile muni d'un joint neuf.
- Couple de serrage : **3 daN.m**.

Refroidissement

Depuis N° de série 32 000 001

- Le circuit de refroidissement se caractérise par l'adjonction d'une boîte de dégazage séparée (fig. Mot. 17).



- Les niveaux maxi et mini de liquide de refroidissement sont matérialisés par 2 index (1) à l'intérieur de la boîte.
- Il existe 2 types de circuit de refroidissement.

• Moteur XU D9

- Composition du circuit de refroidissement : (fig. Mot. 18)
 - boîte de dégazage (2) équipée de 2 embouts encliquetables (3),
 - tuyau entrée radiateur (4),
 - Tuyau sortie radiateur (5),
 - tuyau boîtier sortie d'eau/échangeur (6),
 - tuyau échangeur/radiateur (7),

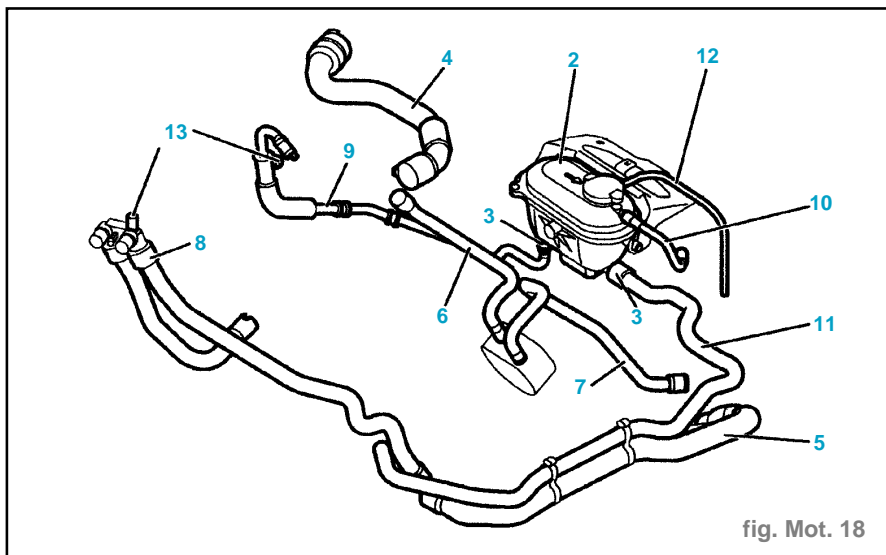


fig. Mot. 18

- tuyau double d'aérotherme (8),
- tuyau de dégazage culasse (9),
- tuyau de dégazage radiateur (10),
- tuyau de sortie de la boîte de dégazage (11),
- tuyau d'évacuation (12),
- 2 vis de purge (13).

Moteur XU D9 TE

- Le circuit de refroidissement comporte les particularités suivantes : (fig. Mot. 19)
- un deuxième tuyau de dégazage culasse (14),
- une sonde de niveau d'eau (15) sur la boîte de dégazage.

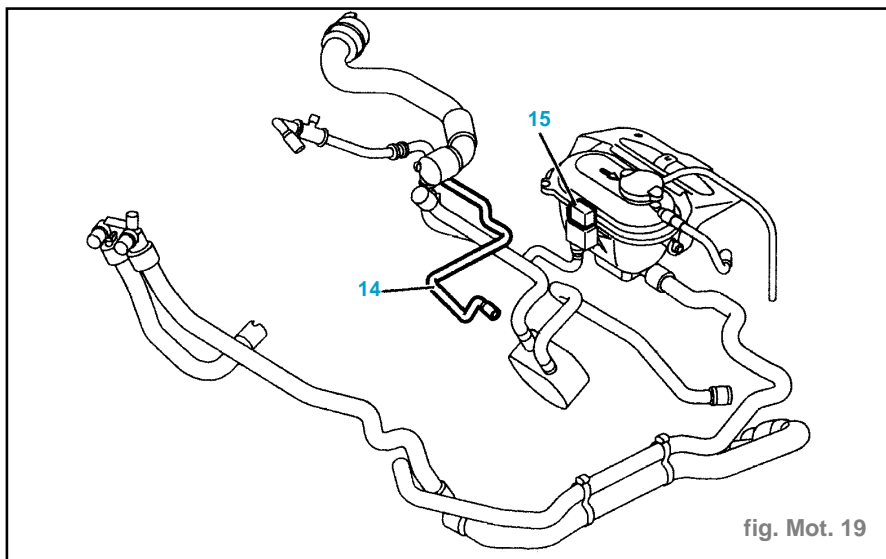


fig. Mot. 19

VIDANGE

- Déposer le bouchon de la boîte de dégazage avec précautions.
- Desserrer la vis de vidange (2) du radiateur (fig. Mot. 20).
- Ouvrir les vis de purge.
- Vidanger le moteur en déposant le bouchon (5) (fig. Mot. 21).

REMPLISSAGE ET PURGE DU CIRCUIT

- Avant toute opération de remplissage, rincer le circuit de refroidissement à l'eau claire.

- Monter sur l'orifice de remplissage le cylindre de charge [1] (fig. Mot. 22).
- Ouvrir toutes les vis de purge ainsi que le purgeur situé sur le radiateur (un quart de tour).
- Remplir lentement le circuit avec du liquide de refroidissement.
- Fermer les vis de purge dans l'ordre d'écoulement du liquide sans bulle.

Nota : Le cylindre de charge doit être rempli au maximum pour une purge correcte de l'aérotherme (fig. Mot. 22).

- Démarrer le moteur

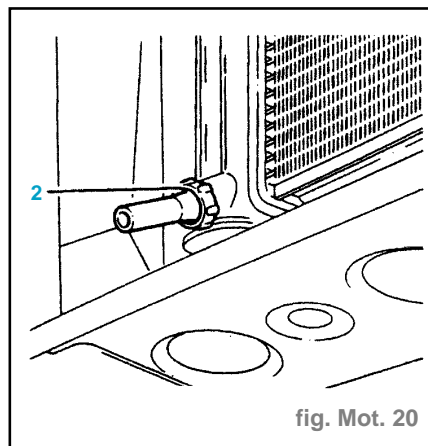


fig. Mot. 20

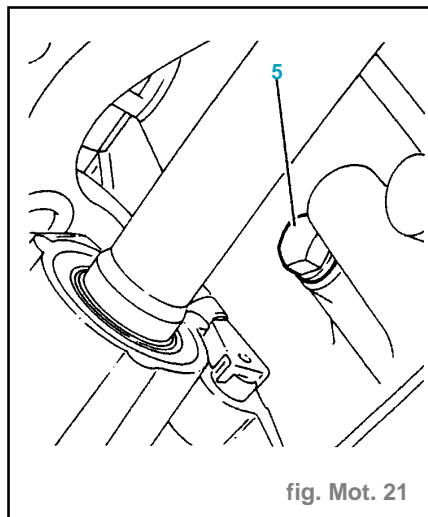


fig. Mot. 21

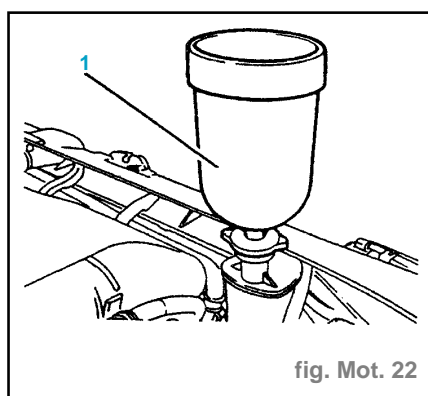


fig. Mot. 22

RACCORD ENCLIQUETABLE DE SORTIE RADIATEUR

- Tourner la bague (1) d'un demi-tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à amener la butée (2) contre la languette (fig. Mot. 23).

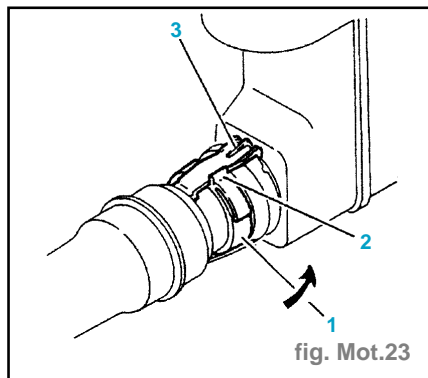


fig. Mot. 23

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Enfoncer le raccord pour libérer les languettes (3).
- Tirer sur le raccord pour le désaccoupler du radiateur.

Repose

Impératif : Essuyer soigneusement les deux parties du raccord.

- Positionner un joint neuf (4) au fond de l'embout mâle (fig. Mot. 24).

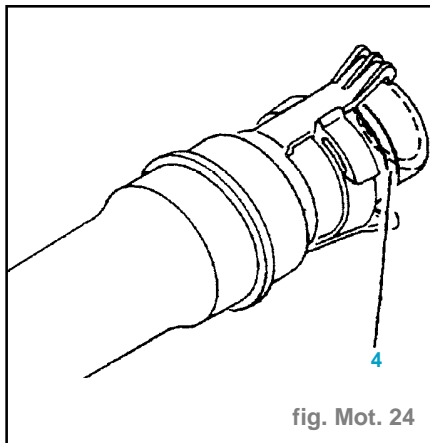


fig. Mot. 24

- Mettre le joint (4) en position en le faisant rouler d'un tour sur lui-même.

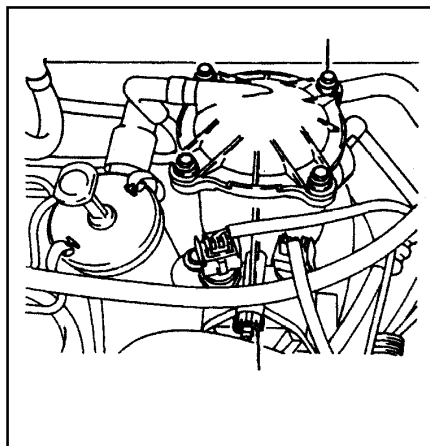
Impératif : Pendant cette opération, le joint ne doit pas glisser sur le raccord.

- Tourner la bague (2) d'un demi-tour dans le sens des aiguilles d'une montre (fig. Mot. 23).

- Présenter le raccord en veillant à la bonne mise en position du joint jusqu'à encliquetage des deux languettes (3).
- Tirer le raccord en arrière afin de positionner correctement les languettes (3).

Alimentation - Injection**REMPLISSAGE FILTRE À GAZOLE**

Impératif : Avant d'effectuer cette opération, vider le corps en ouvrant la vis de purge (1). Un tube plastique permet l'évacuation du gazole. Le non respect de cette opération entraîne l'écoulement du gazole sur le mécanisme d'embrayage (fig. Mot. 25).



- Déposer les vis (2).
- Déposer le filtre à gazole.
- Nettoyer le fond du bol.
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- S'assurer de la présence du joint d'étanchéité.
- Couple de serrage des vis (2) (daN.m) 0,6

DÉPOSE-REPOSE DE LA POMPE D'INJECTION**Dépose**

- Déposer :
 - le répartiteur d'air ou l'échangeur thermique,
 - le tuyau de liaison filtre à air turbocompresseur,
 - les tuyauteries d'injection,
 - le carter de distribution avant en le dégageant vers l'avant puis vers le haut.
- Débrancher, débrider et écarter les faisceaux, raccords et câbles attenants à la pompe d'injection.
- Tourner le vilebrequin.
- Piger le volant moteur à l'aide de la pige (2) (fig. Mot. 26).
- Piger le pignon de pompe d'injection avec deux vis (2) (fig. Mot. 27) :
 - Lucas M8 x 125 x 30,
 - Bosch M8 x 125 x 35.

Impératif : Serrer à la main ces vis de pigeage.

- Monter la bride d'extraction (4) (fig. Mot. 27).

