


**Mecatrónica Géminis**  
**ROCA 2064 Villa Ballester Pdo. Gral. San Martín Pcia. Bs. As.**  
**Teléfono: 15 5768 0280**  
**Argentina**

## Montaje

### Montaje

1. Asegurarse de que las marcas de reglaje del piñón del árbol de levas estén alineadas y que la marca 'Z' esté en posición de las 12 del reloj [10] y [12].  
**NOTA: Si el piñón del árbol de levas está desmontado: Asegurarse de que la chaveta de posicionamiento esté alineada con la marca 'Z' durante el montaje del piñón [15]10450.**
2. Comprobar la alineación de la marca de reglaje del piñón del cigüeñal [11].
3. Montar el muelle del tensor [14].
4. Empujar el tensor contra la tensión del muelle. Apretar el tornillo sin bloquearlo [13].
5. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal.
6. Quitar el tornillo del piñón del cigüeñal [8].
7. Montar el cubo de polea del cigüeñal [9]. Montar el tornillo del piñón del cigüeñal [8].
8. Girar el cigüeñal una vuelta hacia la derecha y después otros 300° hasta que las marcas de reglaje del cigüeñal queden alineadas a 60° antes del PMS [16].
9. Aflojar el tornillo del tensor [13]. Dejar que el tensor entre en funcionamiento.
10. Apretar el tornillo del tensor [13]. Par de apriete: 38-51 Nm.
11. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha, a continuación otros 60°. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [10], [11] y [12].
12. Aplicar una carga de 10 kg a la correa en . La correa debe hacer una flecha de 7,0-9,0 mm.
13. Si no es así: Repetir el procedimiento de tensado.
14. Apretar el tornillo del piñón del cigüeñal [8]. Par de apriete: 157-166 Nm.
15. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.

