

Inyeccion y Control Automotriz

Ing. Jose Antonio Gonzalez Garcia "Tony", A.S.E. Certified Technician U.S.A.

aire acondicionado, checa el sensor de la garganta "TPS", la señal de este sensor es parte del funcionamiento (*muy importante*) de la marcha minima, pruebalo y haz los ajustes necesarios, figura siguiente.

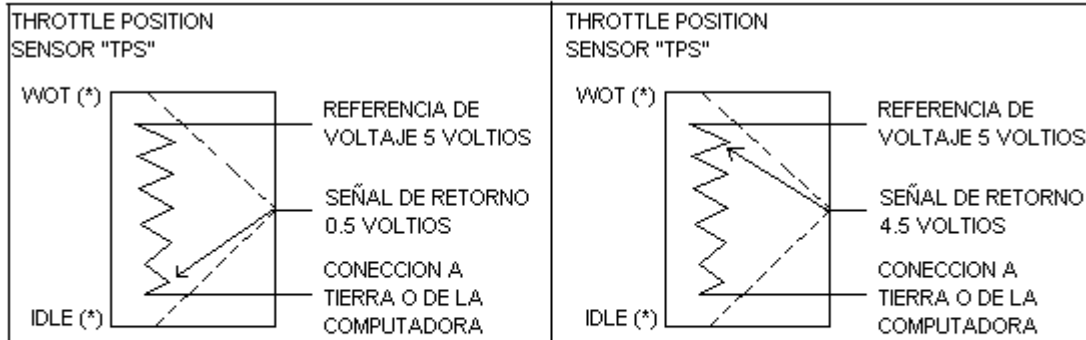


Figura "TPS". Checa la señal de retorno del sensor TPS, debera de estar bajo el voltaje con la marcha minima, y alto con el acelerador todo abierto

* WOT= Wide Open Throttle (acelerador todo abierto)

*IDLE= Marcha Minima

CONTROL DE MARHA MINIMA EN VEHICULOS DE INYECCION ELECTRONICA.

La especificacion de marcha minima, para un vehiculo en particular, es especificada por el fabricante, esto tambien es llamado ocasionalmente "minimum air rate", el procedimiento para checar y ajustar la marcha minima varian, (*algunos sistemas no tienen ajustes*), segun el vehiculo, siempre checa por las indicaciones del fabricante, y siguelas exactamente, una marcha minima desajustada puede resultar en una señal incorrecta del TPS y causar problemas de conduccion.

Una entrada de aire (*throttle body*) sucia o con depositos de carbon, provoca que el plato de la garganta no siente bien y la señal de retorno sera diferente a la real, y en respuesta, la computadora cambiara el envio de gasolina, llevando a una serie de problemas de conduccion como, una marcha minima irregular, que se apague en la desaceleracion y vasilacion de aceleracion.

EMISIONES DE ESCAPE.

Checando las emiciones del escape, con un analizador de gases, es a veces un inportante paso para resolver un problema de conduccion, y es esencial si el vehiculo a fallado una prueba de emiciones, al menos checa las emiciones de HC y CO para poder interpretar los resultados y su origen.

Despues de completar tus inspecciones basicas, y eliminar cualquier problema, el siguiente paso es prepararnos para checar el sistema.

PREPARANDO EL MOTOR PARA EL DIAGNOSTICO.

Un diagnostico a traves del sistema electronico, el motor debera de estar caliente, a su rango de temperatura de operacion normal, ahora, algunas pruebas iniciales pueden ser con la maquina fria, pero teniendo esto en concideracion, para poder interpretar el diagnostico, como