



D'Alonzo Inyeccion

Roca 2064

Jose Leon Suarez

Pdo. San Martin-Pcia. Bs As

Argentina

Teléfono: 1557680280

Fax:

Desmontaje

Desmontaje

1. Vaciar el sistema de refrigeración.
 2. Desmontar:
 - Tapa superior del motor.
 - Mangueras del intercooler.
 - Manguera superior del radiador.
 - Depósito de la servodirección. NO desconectar las mangueras.
 - Intercooler.
 - Correa de arrastre auxiliar.
 - Tornillos de la polea del cigüeñal [1] .
 - Polea del cigüeñal [2] .
 - Cubiertas de distribución [3] y [4] .
 3. Apoyar el motor.
 4. Desmontar:
 - Soporte derecho del motor [5] .
 - Montura del soporte derecho del motor [6] .
 5. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7] y [8] .
 6. Girar el tensor hasta que el pasador de bloqueo pueda insertarse [9] . Utilizar el tornillo [10] .
 7. Aflojar el tornillo [11] . Utilizar una llave Allen.
 8. Girar el tensor hacia la derecha hasta que haga contacto con el tope. Utilizar el tornillo [10] .
 9. Apretar el tornillo [11] .
 10. Sacar la correa de distribución.
- NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.**

Montaje

Montaje

1. Comprobar si existen fugas o daños en el cuerpo del tensor. Sustituir si es necesario.
 2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7] y [8].
 3. Colocar la correa de distribución en el siguiente orden:
 - Piñón del cigüeñal.
 - Piñón de la bomba de agua.
 - Rodillo guía.
 - Piñón del árbol de levas.
 - Rodillo tensor.
 4. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones en el lado no tensado.
- NOTA: Observar la dirección de las marcas de giro en la correa.**
5. Aflojar el tornillo [11].
 6. Girar lentamente el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha.
 7. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7] y [8].

8. Apretar el tornillo a 10-12 Nm [11].
9. Sacar el pasador de bloqueo de la placa del tensor [9].
10. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
11. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal [1]. Par de apriete: 30-34 Nm.
12. Apretar la tuerca y los tornillos de la montura del soporte derecho del motor [12]. Par de apriete: 43-55 Nm.
13. Apretar el soporte derecho del motor:
 - Tuercas [13]. Par de apriete: 60-80 Nm.
 - Tornillo [14]. Par de apriete: 60-80 Nm.
 - Tornillo [15]. Par de apriete: 90-110 Nm.
14. Llenar el sistema de refrigeración.

