

Nissan-Maxima

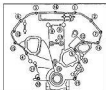
Motor V6 Cil. 3.0 Lts. VQ30 DE M.P.F.I.

Cadena de Distribución

Precaución

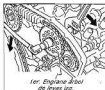
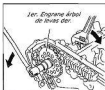
- 1.- Después de quitar la cadena de distribución no gire el cigüeñal y el árbol de levas separadamente, o las válvulas golpearán contra la cabeza del pistón.
- 2.- Cuando instale árbol de levas, tensores de cadena, sellos de aceite y otras partes deslizantes, asegurese de aplicar aceite de motor nuevo en la superficies de contacto.
- 3.- Cuando instale cabeza de cilindros, engranes de árbol de levas, polea del cigüeñal y soportes de árbol de levas, aplique aceite de motor nuevo a las superficies de asiento y cuerdas de los tornillos.
- 4.- Antes de desconectar las mangueras de combustible, libere la presión de combustible.
- 5.- Cuando quite el carter de aceite, bomba de aceite y cadena de distribución del motor, primero quite el sensor de posición de árbol de levas (PHASE) y el sensor de posición del cigüeñal (REF) (POS)

Desmontaje



Quitar los tornillos de la cubierta de cadena de distribución.

Asegurese de aflojar los tornillos en el orden numérico que se indica en la figura.



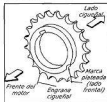
Al quitar los engranes delanteros de ambos lados (der./izq.) y la cadena de distribución, asegurese antes de aplicar una marca de pintura en los engranes y la cadena, para alinear fácilmente durante su instalación.

Nissan - Maxima

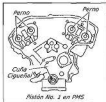
Motor U6 Cil. 3.0 Lts. -UQ30DE M.P.F.J.

Cadena de Distribución

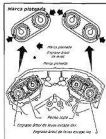
Instalación



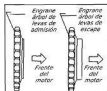
Instale el engrane del cigüeñal en el cigüeñal, asegúrese que las marcas del engrane de cigüeñal queden hacia el frente del motor.



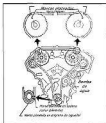
Ponga el pistón No. 1 en el punto muerto superior de su carrera de compresión.



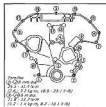
Alinee las marcas de los segundos engranes de árbol de levas de admisión y escape con la cadena de distribución como se muestra en la figura.



Tenga cuidado de no confundir los segundos engranes de admisión y escape, son de diferente espesor.

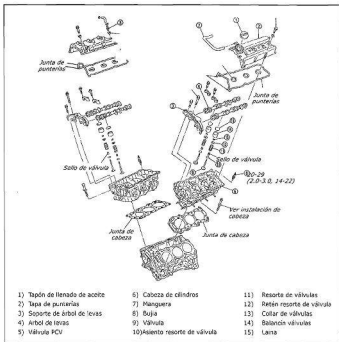


Alinee las marcas de los primeros engranes con cadena de distribución, como se muestra en la figura. Asegúrese de lubricar las superficies de asiento y cuerdas de los tornillos, con aceite nuevo de motor.



De el apriete a los tornillos de la cubierta de distribución al torque especificado y en el orden mostrado en la figura.

Nissan - Maxima **Motor V6 cil. 3.0 Lts. - UQ30DE M.P.F.I.** **Cabeza de Cilindros**

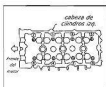
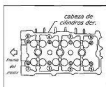
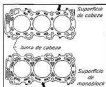


Nissan - Maxima

Motor V6 Cil. 3.0 Lts. - UQ30DE M.P.F.I.

Cabeza de Cilindros

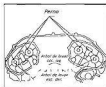
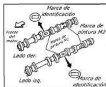
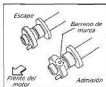
Instalación



Instale la cabeza de cilindros, con nueva junta de cabeza. No gire el cigüeñal y el árbol de levas separadamente o las válvulas golpearán contra la cabeza del pistón.

Procedimiento de apriete:

- 1) Apriete todos los tornillos a 98 Nm (10 Kg-m 72 Lbs-pie)
 - 2) Aflojar completamente todos los tornillos.
 - 3) Apretar todos los tornillos de 34 a 44 Nm (3.5 a 4.5 Kg-m 25 a 33 Lbs-pie)
 - 4) Gire todos los tornillos de 90 a 95 grados.
 - 5) Gire todos los tornillos de 90 a 95 grados.
- Apriete en el orden numérico mostrado en la figura.



Instale árbol de levas de admisión y escape, así como engrane de árbol de levas. Observe que el árbol de levas de admisión tiene un barreno de marca para el montaje del engrane del árbol de levas.

Marcas de identificación en árbol de levas

Lado frontal	Admisión	Marca de identificación	Barreno de marca	Placa de pintura
IN	Int	IN	SI	SI
IN	Ext	IN	No	No
IN	Int	IN	SI	SI
IN	Ext	IN	No	No

• Posición del árbol de levas

Árbol de levas der. (Rht): El perno debe estar colocado en referencia a las manecillas

alrededor de las 10:00 hrs.

Árbol de levas izq. (Lft): El perno debe estar colocado a las 2:00 hrs.

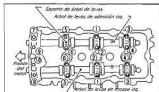
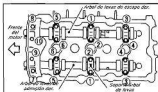
Ver figura.

Nissan - Maxima

Motor U6 Cil. 3.0 Lts. - UQ30DE M.P.F.I.

Cabeza de Cilindros

Procedimiento de Apriete Soporte Árbol de Levas



Apriete los soportes de árbol de levas en los siguientes pasos:

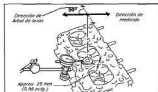
Paso	Torque de apriete
1	1.96 Nm (0.2 Kg-m, 17 Lbs-pulg.)
2	5 Nm (0.6 Kg-m, 52 Lbs-pulg.)
3	9.02-11.8 Nm (0.92-1.20 Kg-m, 79.9-104.2 Lbs-pulg.)

Orden de apriete
Apriete en el orden del 7 al 10
y después apriete de 1 al 6.
Apriete en el orden numérico.

Apriete en el orden numérico

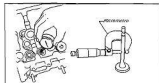
- Apriete en el orden numérico indicado en la figura.

Holgura de guía de válvulas



La holgura de la guía de la válvula debe medirse paralelamente al árbol de levas como se muestra en la figura límite de flexión de la válvula (lectura total del indicador)

Admisión: 0.24 mm (0.0094 pulg.)
Escape: 0.28 mm (0.0110 pulg.)



Si excede el límite, compruebe la holgura entre la válvula y la guía de válvula.

- Mida el diámetro del vástago de la válvula y el diámetro interior de la guía.
- Compruebe que la holgura este dentro de lo especificado.
Límite de holgura entre la válvula y la guía de la válvula:
Admisión: 0.08 mm (0.0031 pulg.)
Escape: 0.1 mm (0.004 pulg.)