

Nissan-Altima

Motor 4 Cil.

Especificaciones de Motor

Especificaciones

Servicio 0.5 (0.020) 89-470-89.500 (3.5224-3.5236)
(sobremedida) 1.0 (0.039) 89.970-90.000 (3.5421-3.5433)

Punto de medida - Distancia desde parte superior (a)
Aproximadamente 48 (1.89)

Diámetro del orificio del perno del pistón (dp)
20.993-20.999 (0.8265-0.8267)

Holgura 0.020-0.040 (0.0008-0.0016)

Estandar Límite

Perno del Pistón

Unidad: mm (pulg.)

Diámetro exterior del perno
20.989-21.001
(0.8263-0.8268)

Interferencia de ajuste del pistón y el perno

-0.002 a 0.01
(-0.001 a 0)

Holgura del buje de volteo al perno del pistón

0.005-0.017 0.023
(0.0002-0.0007) (0.0009)

Estandar Límite

Anillos de Pistón

Unidad: mm (pulg.)

Holgura lateral

Superior 0.040-0.060 0.1
(0.0016-0.0031) (0.004)

2º 0.030-0.070 0.1
(0.0012-0.0028) (0.004)

Estandar Límite

Abertura del extremo

Superior 0.28-0.52 1.0
(0.0110-0.0205) (0.039)

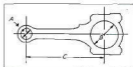
2º 0.45-0.69 1.0
(0.0177-0.0272) (0.039)

Riel de aceite 0.20-0.69 1.0
(0.0079-0.0272) (0.039)

Estandar Límite

Bielas:

Unidad: mm (pulg.)



Biela

Distancia entre centros 164.95-165.05
(6.4941-6.4990)

Flexión por 100mm (3.94 pulg.)

0.15 (0.0059)

Torsión por 100mm (3.94)

0.30 (0.0118)

Diámetro interior del perno de la biela

23.987-24.000
(0.9444-0.9449)

Nissan-Altima

Motor 4 Cil.

Especificaciones de Motor

Estandar	Límite
----------	--------

Diámetro interior de la biela
(Extremo grande)

53.000-53.013
(2.0866-2.0871)

+

Holgura lateral

0.2-0.4
(0.008-0.016)

0.6
(0.024)

Especificaciones

Cigüeñal:

Unidad: mm (pulg.)



Diámetro del muñon principal

Grado

No. 0 59.567-59.975 (2.3609-2.3612)

No. 1 59.959-59.967 (2.3606-2.3609)

No. 2 59.951-59.959 (2.3603-2.3606)

Diámetro del muñon

Grado

No. 0 49.968-49.974 (1.9670-1.9675)

No. 1 49.962-49.968 (1.9670-1.9673)

No. 2 49.956-49.962 (1.9668-1.9670)

Distancia central 47.95-48.05 (1.8878-1.8917)

Estandar	Límite
----------	--------

Desviación 0.10 (0.0039)

-

Juego longitudinal 0.05-0.1
(0.0020-0.0071)

+

Chapas de Rodamiento Mayor a 0.1 (0.004)