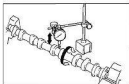


Nissan 4 Cilindros 2.0 Lts. Doble árbol (D.O.H.C.)

Motor serie SR20DE

Árbol de Levas



Descentramiento del árbol de levas

Mida el descentramiento del árbol de levas en el cojinete central

Descentramiento (lectura total del indicador)

Estándar: Menos de 0.02 mm (0.0008 pulg.)

Límite: 0.1 mm (0.004 pulg.)



Altura de la leva del árbol de levas

1. Mida la altura de la leva del árbol de levas.

Altura estándar de la leva

Admisión: 37.550 - 37.740 mm

(1.4783 - 1.4858 pulg.)

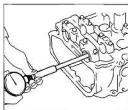
Escape: 37.920 - 38.110 mm

(1.4929 - 1.5004 pulg.)

Límite de desgaste de la leva

(admisión y escape) 0.2 mm (0.008 pulg.)

- 2.-Si el desgaste sobrepasa el límite reemplace el árbol de levas.



Holgura del muñón del árbol de levas

- 1.-Instale los soportes del árbol de levas y apriete los tornillos al par especificado.

- 2.-Mida el diámetro interno del cojinete del árbol de levas.

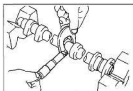
Diámetro interno estándar

28.00 - 28.021 mm (1.1024 - 1.1032 pulg.)

Nissan 4 Cilindros 2.0 Lts. Doble árbol (D.O.H.C.)

Motor serie SR20DE

Árbol de Levas (continuación)



- 3.-Mida el diámetro externo del muñón de árbol de levas
Diámetro externo estándar: Muñón No. 1
 27.935 - 27.955 mm (1.0998 - 1.1006 pulg.)

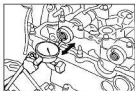
- 4.-Si la holgura excede el límite, reemplace el árbol de levas y/o la cabeza
Holgura del muñón del árbol de levas
Estándar: 0.045 - 0.090 mm
 (0.0018 - 0.0035 pulg.)
Límite: 0.15 mm (0.0059 pulg.)



- Instale las válvulas fijándose en sus marcas de identificación como se indica en la siguiente tabla

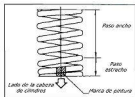
Marca de identificación

Válvula de admisión	53J
Válvula de escape	64Y



Juego longitudinal del árbol de levas

- 1.- Instale el árbol de levas.
 2.- Mida el juego longitudinal del árbol de levas
Estándar: 0.055 - 0.139 mm
 (0.0022 - 0.0055 pulg.)
Límite: 0.20 mm
 (0.0079 pulg.)

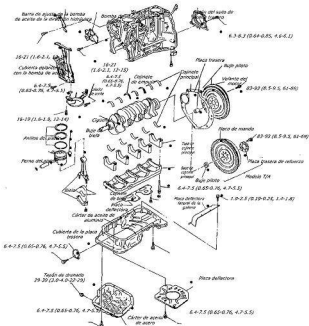


- Antes de instalar el sello de aceite de la válvula, instale el asiento de resorte de la válvula.
 • Instale el resorte de la válvula (de tipo de paso irregular) con su par estrecho hacia la culata (lado pintado).

Nissan 4 Cilindros 2.0 Lts. Doble árbol (D.O.H.C.)

Motor serie SR20DE

Conjunto Monoblock, Bielas y Pistones



(mm/Kg-m, In-lb)

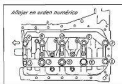
Nissan 4 Cilindros 2.0 Lts. Doble árbol (D.O.H.C.)

Motor serie SR20DE

Conjunto Monoblock

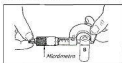
PRECAUCION:

- 1.- Al instalar las piezas deslizantes como cojinetes y pistones asegúrese de aplicar aceite nuevo de motor en las superficies deslizantes.
- 2.- Coloque las piezas desmontadas como cojinetes y tapas de cojinetes en orden y dirección adecuada.
- 3.- Al apretar los tornillos de biela y los tornillos de la tapa de cojinete principal, aplique aceite de motor en la parte roscada de los tornillos y a la superficie de asiento de las bujías.
- 4.- Antes de quitar la tapa de cojinete, mida el juego longitudinal del cigüeñal.



- 5.- Los tornillos de tapa de cojinetes se deben alisar en 2 ó 3 pasos.

Diámetro exterior perno de pistón



- Mida el diámetro exterior del perno del pistón «B»
Diámetro estándar «B» 21.989 - 22.001 mm
0.8657 - 0.8662 pulg.)
- Calcule la holgura del perno del pistón
 $A-B = 0.004 \pm 0 \text{ mm } (-0.0002 \pm 0 \text{ pulg.})$

Si excede el valor anterior, reemplace el conjunto del pistón con el perno.

Holgura entre perno de pistón y pistón

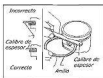


Inspección

- 1.- Holgura entre el perno del pistón y pistón

- Mida el diámetro del orificio del perno del pistón «A»

Diámetro estándar «A»
21.987 - 21.999 mm
(0.8656 - 0.8661 pulg.)



2.- Holgura lateral del anillo del pistón

Holgura lateral

Anillo superior: 0.045 - 0.080 mm (0.0018 - 0.0031 pulg.)

2o. Anillo: 0.030 - 0.065 mm (0.0012 - 0.0026 pulg.)

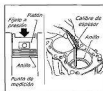
Límite máximo de holgura lateral: 0.2 mm (0.008 pulg.)

Si están fuera de especificaciones, reemplace el pistón

Nissan 4 Cilindros 2.0 Lts. Doble árbol (D.O.H.C.)

Motor serie SR20DE

Conjunto Monoblock



y/o conjunto de anillos de pistón.

3.- Abertura del extremo del anillo del pistón

Abertura del extremo:

Anillo superior: 0.20 - 0.30 mm (0.0079 - 0.0118 pulg.)
 2o. Anillo: 0.35 - 0.50 mm (0.0138 - 0.0197 pulg.)
 Anillo de aceite: 0.20 - 0.60 mm (0.0079 - 0.0236 pulg.)
 Límite máximo de la abertura del anillo: 1.0 mm (0.039 pulg.)

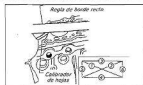
Si está fuera de especificaciones reemplace el anillo de pistón.

Si la abertura aún excede el límite con un anillo nuevo, rectifique el cilindro y use un pistón y anillos sobremedida.

- Cuando reemplace el pistón, compruebe la camisa del bloque del cilindro por si está rayado o desgastado. Si es así, repare o reemplace el bloque de cilindros.

Distorsión y Desgaste del Bloque de Cilindros

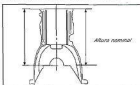
Procedimiento para medir distorsión



4.- Distorsión y desgaste del bloque de cilindros

- a) Limpie la superficie del bloque de cilindros y mida la distorsión.
 Estándar: Menos de 0.03 (0.0012 pulg.)
 Límite: 0.10 mm (0.0039 pulg.)

Altura nominal de monoblock



- b) Rectifíquelo si no cumple lo especificado, el límite de rectificación en el bloque de cilindro se determina en base a lo rectificado de la cabeza.

La cantidad de rectificación de la cabeza es «A»
 La cantidad de rectificación del bloque de cilindro es «B»

El límite máximo es el siguiente
 $A + B = 0.2 \text{ mm (0.008 pulg.)}$
 Altura nominal del bloque de cilindro desde el centro del cigüeñal
 $211.25 - 211.35 \text{ mm. (8.3169 - 8.3206 pulg.)}$

- c) Si es necesario reemplace el bloque de cilindros.