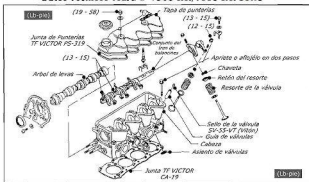


# Nissan 4 Cils. Motor E15/E16 Datos Técnicos Tsuru E-1500 c.c./1600 c.c. SOHC



## Cabeza

### Apriete de la Cabeza:

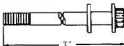
#### PRECAUCIÓN:

No gire por separado el cigüeñal y árbol de levas, porque, en caso de hacerlo, las válvulas chocarán contra las cabezas de los pistones.

Los tornillos deberán apretarse o aflojarse en dos pasos consecutivos.

#### Fig. 1

1ro. Tornillo de la cabeza: (29 - 33 lb - pie)  
 2do. (51 - 54 lb - pie)



Hay tres clases de tornillos de la cabeza que tiene longitudes diferentes.

Longitud «L» del tornillo

- 1) 95 mm (3.74 pulg)
- 2) 110 mm (4.33 pulg)
- 3) 80 mm (3.15 pulg)

### Procedimiento de Apriete



Fig. 1

### Deformación de la Cabeza

Ámbito de sus superficies  
 0.1 mm  
 (0.004 pulg) Fig. 2 \*1590  
 c.c.  
 0.03 mm  
 (0.001 pulg)



Fig. 2

### Deformación de la Cabeza

En caso de que sobrepase el valor especificado, móndalo rectificar.

Límite de rectificación.  
 El límite de rectificación de la

cabeza se determina por la rectificación del bloque de cilindros. La profundidad de rectificaci6n de la cabeza no debe ser mayor que la profundidad de rectificaci6n del bloque de cilindros de «A».

El límite es el siguiente:  $A + B = 0.2 \text{ mm } (0.008 \text{ pulg})$

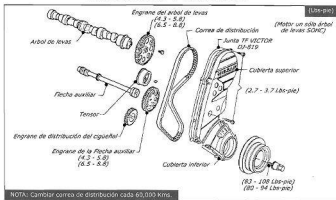
Es muy importante la rectificaci6n de la cabeza, pues en caso de omitir mal se corre el riesgo de que se queme la junta de la cabeza.

Use siempre la Junta de cabeza TF VICTOR nueva.

## Nissan 4 Cils. Motor E15/E16

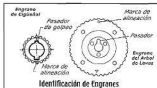
### Instalación de la Banda de Distribución

#### Nissan Tsuru Motor «E» 1500-1600 C.C.



### Notas Importantes

- 1) Cuando desmonte la banda de distribución, haga una marca indicando la dirección de rotación de la misma.
- 2) No doble o fuerce la banda de distribución, en el ajuste. \* Solo cuando use la misma banda
- 3) Después de remover la banda de distribución, no gire el cigüeñal ni el árbol de levas separadamente porque las válvulas golpearán en la cabeza del pistón.
- 4) Asegúrese que la banda de distribución, engrane del cigüeñal, engrane del árbol de levas y el tensor de la banda estén limpios y libres de aceite y agua.
- 5) Antes de instalar la banda de distribución confirme que el pistón del cilindro número uno se encuentra en su punto muerto superior (PMS) de su cámara de compresión.
- 6) Alinear la flecha en dirección de rotación de la banda de distribución.
- 7) Ajustar la tensión de la banda con todas las tuercas removidas.



# Nissan 4 Cils. Motor E15/E16

## Instalación de la Banda de Distribución

Nissan Tsuru Motor «E» 1500-1600 C.C. Todos motores con un sólo árbol SOHC

1. Confirme que el pistón del cilindro número uno se encuentre en el punto muerto superior (PMS) de su carrera de compresión.

Asegúrese que las marcas sobre el engrane del árbol de levas y de la parte superior de la cubierta, así como el engrane del cigüeñal y la parte inferior de la cubierta estén correctamente alineadas. Fig. 1, 2.

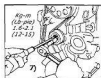
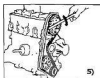
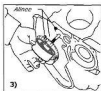
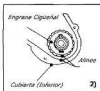
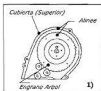
2. Instale el tensor y el resorte de retención Fig. 3

6. Gire el engrane del árbol de levas aproximadamente a 20° (2 dientes) en dirección del sentido de las manecillas del reloj. Fig. 5

Asegúrese de que las bujías han sido removidas.

7. Apriete la tuerca evitando que el tensor gire en dirección «libre» Fig. 7

8. Instale las cubiertas.



3. Gire el tensor en sentido de las manecillas del reloj de 70° a 80° y apriete la contratuercas de seguridad Fig. 4

4. Coloque la banda de distribución.

a. Asegúrese de que la banda de distribución y los engranes estén limpios y libres de aceite o agua. No doble la banda durante el ajuste.

b. Instale la banda girando en dirección de la cubierta del motor.

c. Asegúrese de que la banda no quede floja.

5. Afloje la contratuercas de seguridad del tensor para presionar (contra la banda)



# Nissan 4 Cils. Motor E15/E16 – Tsuru

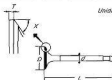
## Especificaciones Generales

Un sólo Árbol (SOHC)

Motor	1500 c.c.	1600 c.c.
-------	-----------	-----------

Cabeza	Normal	Límite
Ángulo de la superficie de la cabeza	Menos de 0.25 (0.009)	0.1 (0.004)
Altura	119 - 120.1 mm	(4.720 - 4.728)

Válvulas



Unidad: mm (pulg.)

Díámetro «D» de la cabeza de válvula	Admisión Escape	37 (1.46) 30 (1.18)	** 37 (1.46) 31 (1.22)	37 (1.46) 30 (1.18)
Longitud «L» de la válvula	Admisión Escape	118.5 - 119.9 (4.6613 - 4.6811) 117.85 - 118.25 (4.6398 - 4.6513)	** 118.4 - 119.8 (4.7008 - 4.7165) 118.65 - 120.35 (4.7106 - 4.7364)	114.95 - 115.55 115.25 - 116.85
Díámetro «d» del tallo de la válvula	Admisión Escape	** 8.970 - 8.985 (0.3534 - 0.3535) 8.945 - 8.960 (0.3521 - 0.3527)		
Ángulo «X» del asiento de la válvula	Admisión Escape	45° 15' - 45° 45'	** 39° 15' - 39° 45' 44° 15' - 44° 45'	45° 15' - 45° 45'
Espesor «T» límite de la válvula	0.5 (0.020)			Admisión 0.45 - 0.95 (0.018 - 0.037) Escape 1.15 - 1.45 (0.045 - 0.057)
Límite de rectificación del extremo del tallo de la válvula	0.2 (0.008)			0.2 - 0.5 (0.008 - 0.020)
Holgura de válvulas (En caliente) (En frío)	Admisión Escape	0.28 (0.011) (*0.32 (0.010))		
<b>Resortes de Válvulas</b>				
Altura	mm (pulg.)	46.78 (1.8386)		
Altura al comprimirse	mm/kg (pulg./lb)	30.3/57.88 (1.189/127.85)		
Altura al montarse	mm/kg (pulg./lb)	35.2/73.43 (1.343/51.68)		
Descentramiento «e»	mm (pulg.)	2.0 (0.079)	2.5 (0.098) Máximo	
<b>Guías de Válvulas:</b>				
Guía de válvula	Unidad: mm (pulg.)	Normal	Servicio	
Díámetro exterior		12.833 - 13.044 (0.4737 - 0.4742)	12.258 - 12.274 (0.4825 - 0.4912)	
Guía de válvula		7.005 - 7.028 (0.2758 - 0.2764)		
Díámetro interior (Tamaño terminado)				
Díámetro del orificio de la guía de válvula en la cabeza		11.976 - 11.988 (0.4713 - 0.4731) (0.4713 - 0.4739) ( 8.4881 - 0.4807)		

\*\* Datos para la cabeza de cilindros de motor E15 equipados con TJA Mod. 1985.

# Nissan 4 Cils. Motor E15/E16 – Tsuru

## Especificaciones Generales

Un sólo Árbol SOHC

Motor	1500 c.c.	1600 c.c.
<b>Válvulas:</b>		
Interferencia de apriete de la guía de la válvula	0.045 - 0.074 (0.0018 - 0.0029)	
Holgura entre el vástago y la guía	Normal	Normal
Admisión	0.035 - 0.045 (0.0006 - 0.0018)	0.020 - 0.050 (0.0008 - 0.0020)
Escape	0.045 - 0.075 (0.0018 - 0.0030)	0.045 - 0.075 (0.0018 - 0.0030)
Límite de flexión de la válvula	0.2 (0.008)	



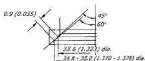
### Traslape Valvular

	Unidad: grados					
	a	b	c	d	e	f
E15 Y E16	232°	232°	11°	41°	6°	46°

**Válvulas:**  
Asientos de válvulas

unidad: mm (pulg)

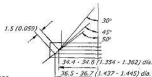
**Admisión** Para motor E15  
Equipado con T/A Mod. 1985



**Escape**



**Admisión**



**Escape**

