

Chrysler 2.2 Lts.

Doble Arbol de Levas a la Cabeza (Turbo III)

Sincronización de la Distribución

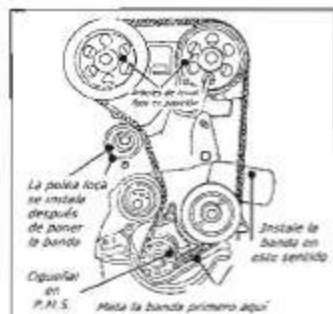


Fig. 5 Marcas de sincronización de los árboles de levas y el cigüeñal

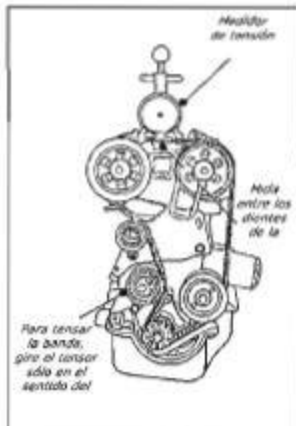


Fig. 6

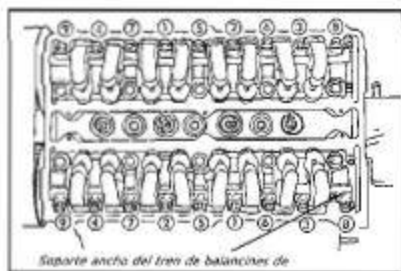


Fig. 7

Torque en secuencia de las flechas de balancines:

- 1) 12 Nm 9 Lbs-pie
- 2) 24 Nm 18 Lbs-pie

- 7) Quite el micrómetro de carátula de la cabeza de cilindros (Fig. 3). Retire las brocas o los botadores de las catarinas de los árboles de levas (Fig. 1)
- 8) Ajuste la tensión a 445 N (110 lb) si la banda es nueva o a 311 N (70 lb) si la banda está usada. Instale sobre la banda de sincronización el calibrador de tensión de bandas (Fig. 6) Ajuste el tensor hasta que logre la tensión especificada.

PRECAUCION: para que la lectura sea correcta, el calibrador de tensión de la banda deberá ser colocado entre los dientes de la misma.

- 9) Haga girar el cigüeñal dos vueltas completas en

el sentido del reloj y verifique el alineamiento de las marcas de sincronización del árbol de levas y del cigüeñal. No invierta la dirección de giro del cigüeñal, ni trate de hacer girar el motor mediante los tornillos de sujeción del árbol de levas o de la flecha de accesorios.

- 10) Revise nuevamente la tensión de la banda y de ser necesario, ajústela.
- 11) Apriete las flechas de balancines a 12 N.m (9 lb.-pie) en la secuencia que se muestra en la (Fig. 7), llevándolos después a 24 N.m (18 Lbs-pie).
- 12) Instale las tapas de válvulas, las bujías, los cables de ignición y la cubierta de cables.

Chrysler 2.2 Lts. Doble Arbol de Levas a la Cabeza (Turbo III)

Sincronización de la Distribución

- 1) Quite las tapas de válvulas y afloje tres vueltas los pernos de los conjuntos de balancines, como se muestra en la figura 2

Precaución: antes de proseguir, asegúrese de que en los buzos hidráulicos no haya soportes flojos o faltantes.

- 2) Alinee y fije los engranes de los árboles de levas de admisión y de escape, usando para ello un par de brocas o de botadores de 3/32" (fig. 1) No es necesario sincronizar la flecha de accesorios.

- 3) Quite las bujías.

- 4) Instale un micrómetro de carátula en el agujero de la bujía Núm. 1 figura 3

- 5) Haga girar el cigüeñal hasta que el pistón Núm. 1 quede en punto muerto superior. Marque el bloque del motor como referencia del P.M.S.

- 6) Instale la banda de sincronización y polea loca en la secuencia que se muestra en la figura 5

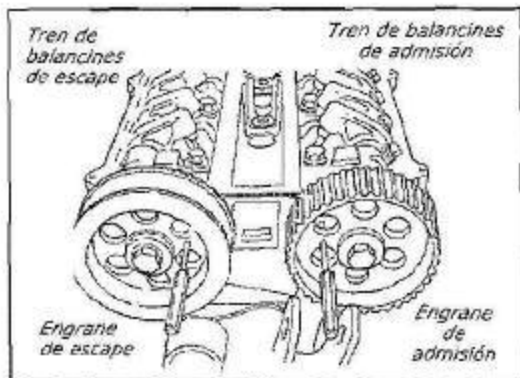


Fig. 1 Árboles de levas fijos



Fig. 2

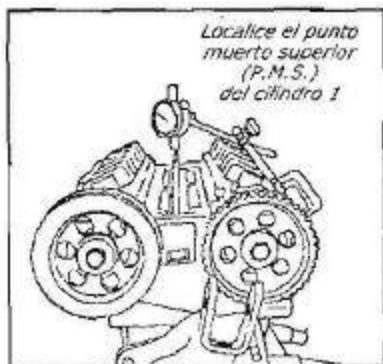


Fig. 3

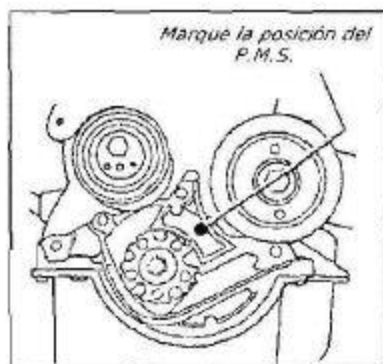


Fig. 4
Micrómetro de carátula en el cilindro No. 1