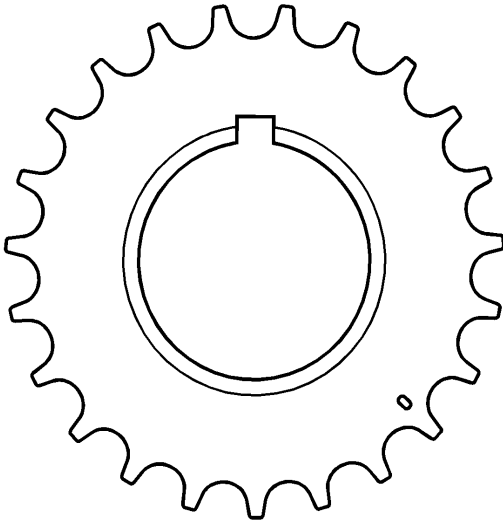


8. Instale los pernos y el tensor de la cadena de transmisión del eje de balance.

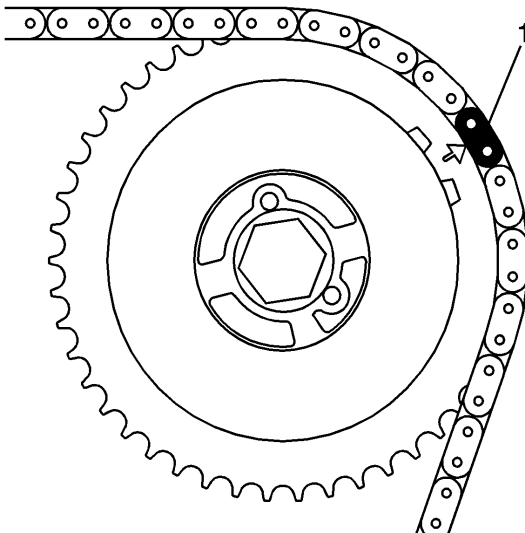
Apriete

Apriete los pernos a 10 N·m (89 lb pulg).

9. Retire el gancho de papel del tensionador de la cadena de tracción del eje de balance.



10. Instale la rueda dentada del cigüeñal de la cadena de tiempo con la marca de regulación en la posición de las 5 en punto.

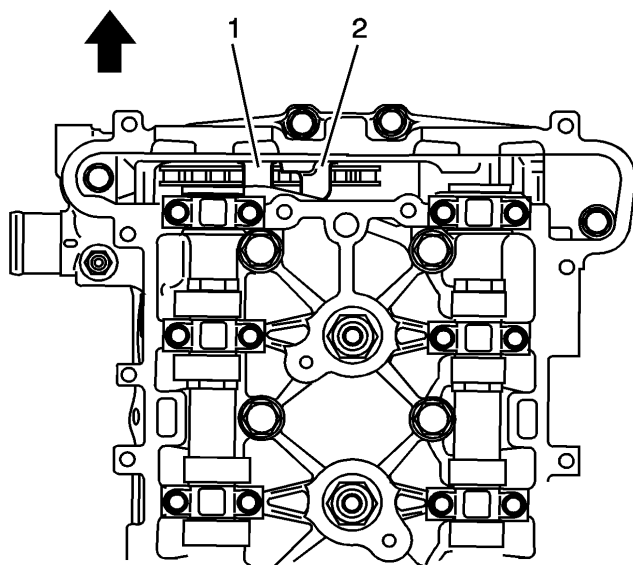
**Importante:**

- Existen 3 eslabones de colores en la cadena de tiempo. Dos eslabones son color rosa y un eslabón es azul. Utilice el siguiente procedimiento para alinear los eslabones con las ruedas

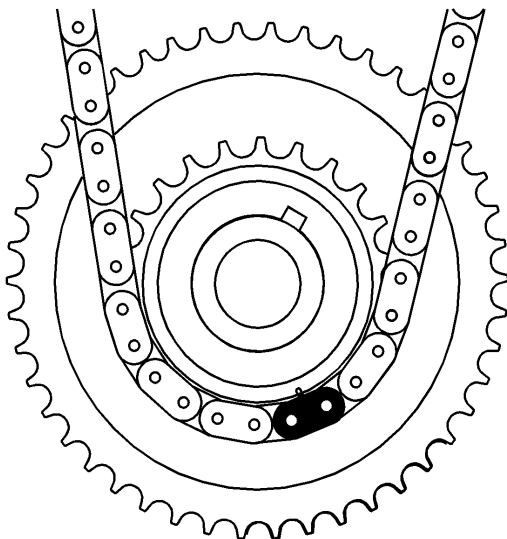
dentadas. Oriente la cadena para que los eslabones de colores sean visibles.

- Siempre utilice pernos del actuador **NUEVOS**.

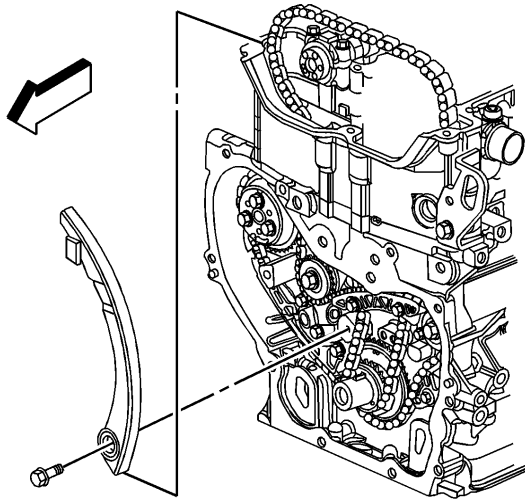
11. Ensamble el actuador del árbol de levas de admisión en la cadena de tiempo con la marca de regulación alineada con el eslabón (1) azul. Instale y apriete un NUEVO perno del actuador del árbol de levas de admisión.



12. Baje la cadena de tiempo a través de la abertura en la cabeza del cilindro. Asegúrese de que la cadena esté alrededor de ambos lados de los depósitos del bloque del cilindro (1, 2).



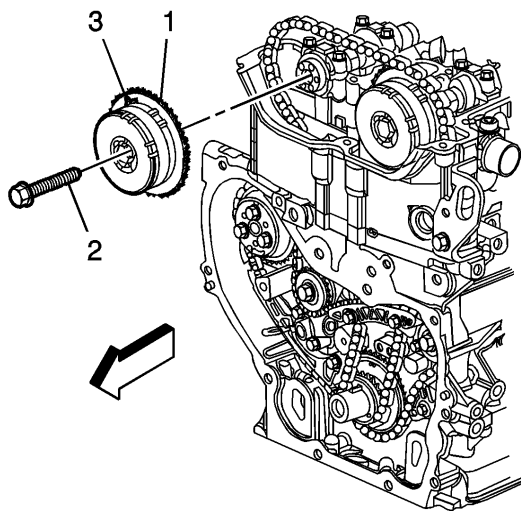
13. Enrute la cadena de tiempo alrededor de la rueda dentada del cigüeñal y alinee el primer eslabón color rosa con la marca de regulación en la rueda dentada del cigüeñal en la posición de las 5 en punto aproximadamente.



14. Instale la guía de la cadena de regulación ajustable a través de la abertura en la culata de cilindros. Instale el perno de la cadena de tiempo ajustable.

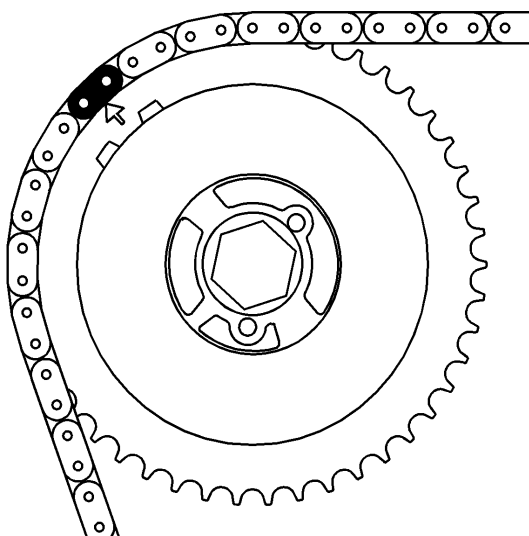
Apriete

Apriete el perno a 10 N·m (89 lb pulg).

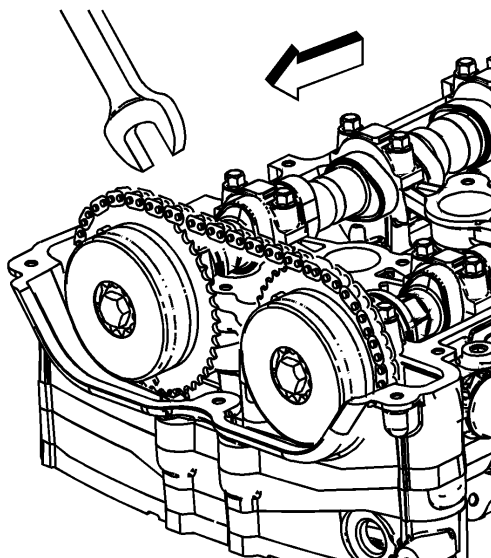


Importante: Siempre instale los nuevos pernos de la rueda dentada.

15. Instale el actuador del árbol de levas de escape (1) y un NUEVO perno (2) de manera holgada en el árbol de levas de escape.



16. Alinee la marca de regulación en el actuador con el último eslabón color rosa. Apriete fuertemente la uña del perno.



Nota

No gire ningún árbol de levas más de media vuelta en cualquier dirección con un cigüeñal en el punto muerto superior (TDC). El hacer esto puede ocasionar que haya contacto de la válvula al pistón, provocando daños en un pistón o en una válvula.

17. Si el árbol de levas está 180 fuera de tiempo utilice el siguiente procedimiento para alinear de nuevo el árbol de levas. Con una llave de tuerca de 24-mm, primer gire el árbol de levas de admisión hasta que la característica de alineación en la parte posterior del actuador del árbol de

levas se asiente en la ranura de la parte delantera del árbol de levas de admisión.

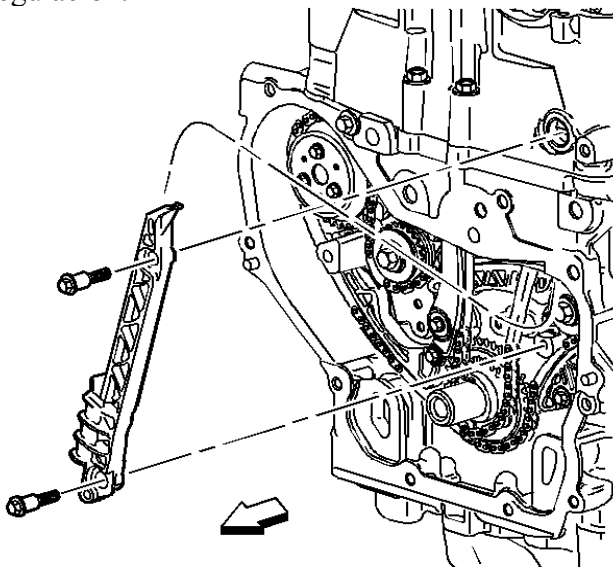
17.1. Gire el cigüeñal 45 grados en cualquier dirección.

17.2. Gire la leva de admisión a la ubicación correcta.

17.3. Gire el cigüeñal de nuevo a TDC.

18. Cuando el actuador se asiente en la leva, aprieta el perno del actuador con la mano.

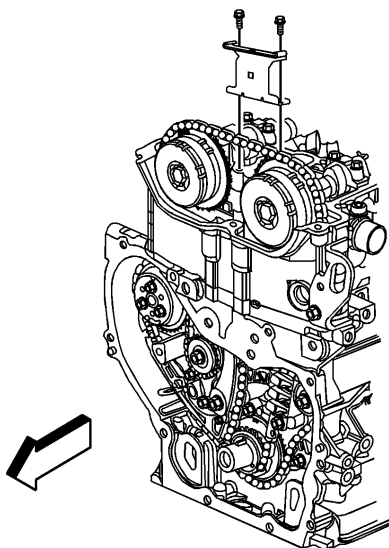
19. Verifique que todos los eslabones de colores y las marcas de regulación correctas continúen alineados. Si no es así, repita la parte del procedimiento necesaria para alinear las marcas de regulación.



20. Instale los pernos y la guía de la cadena de tiempo fija.

Apriete

Apriete los pernos a 10 N·m (89 lb pulg).





21. Instale los pernos y la guía de la cadena de tiempo superior.

Apriete

Apriete los pernos a 10 N·m (89 lb pulg).

22. Instale una llave de tuerca de 24 mm en la parte hexagonal del árbol de levas de admisión. Con un torquímetro, apriete el perno del actuador del árbol de levas.

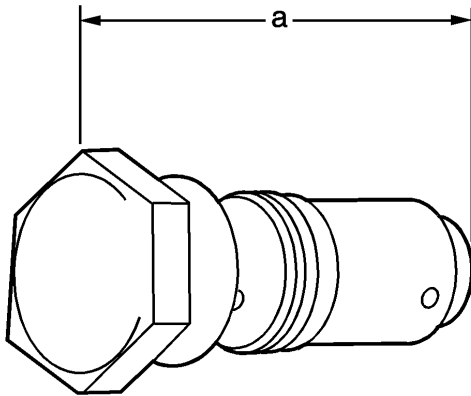
Apriete

Apriete el perno a 85 N·m (63 lb pies), más 30 grados con [J 45059](#) .

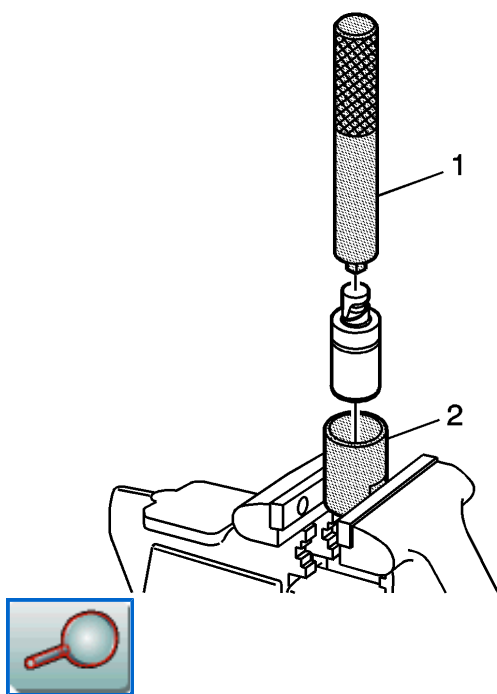
23. Instale una llave de tuerca de 24 mm en la parte hexagonal del árbol de levas de escape. Con un torquímetro, apriete el perno del actuador del árbol de levas.

Apriete

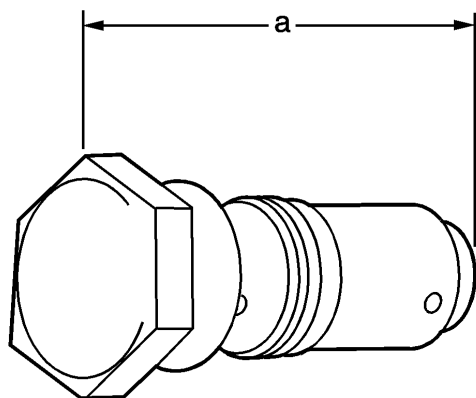
Apriete el perno a 85 N·m (63 lb pies), más 30 grados [J 45059](#) .



24. Retire el aceite antiguo del tensionador de la cadena de tiempo.
25. Revise el tensor de la cadena de tiempo. Si el tensor de regulación, sello de empaque de anillo o arandela están dañados, reemplace el tensor de la cadena de tiempo.
26. Mida el ensamble del tensionador de la cadena de tiempo de extremo a extremo. Se debe suministrar un nuevo tensionador totalmente comprimido y no activado. Un tensionador en estado comprimido medirá 72 mm (2.83 pulg) (a) de extremo a extremo. Un tensionador en estado activo medirá 85 mm (3.35 pulg) (a) de extremo a extremo.

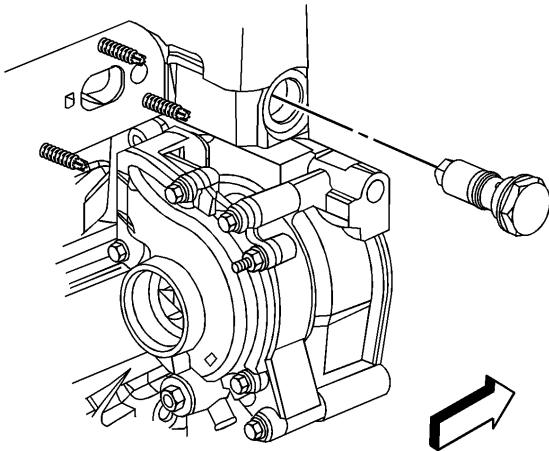


27. Si el tensionador de la cadena de tiempo no está en estado comprimido, realice los siguientes pasos:
- 27.1. Retire el ensamble del pistón del cuerpo del tensionador de la cadena de tiempo, tirándolo hacia afuera.
 - 27.2. Instale el J 45027-2 (2) en una prensa de tornillo.
 - 27.3. Instale el extremo de la muesca del ensamble del pistón en el J 45027-2 (2).
 - 27.4. Utilice el J 45027-1 (1), gire el cilindro del trinquete en el pistón.



28. Inspeccione la abertura del cuerpo del tensionador para verificar si contiene polvo, residuos o está dañado. Si encuentra algún daño, reemplace el tensionador. Limpie la suciedad o los desechos con un paño sin pelusas-.

29. Instale el ensamble de pistón comprimido de nuevo en el cuerpo del tensor de la cadena de regulación hasta que el ensamble tope en la parte inferior de la abertura. No comprima el ensamble del pistón contra el fondo de la abertura. Si el ensamble del pistón está comprimido contra la parte inferior de la abertura, el ensamble activará el tensor, que luego se tendrá que restablecer de nuevo.
30. En este punto el tensionador debe medir aproximadamente 72 mm (2.83 pulg) (a) de extremo a extremo. Si el tensor no lee 72 mm (2.83 pulg) (a) del extremo a extremo, repita los pasos 27.1 al 27.4.

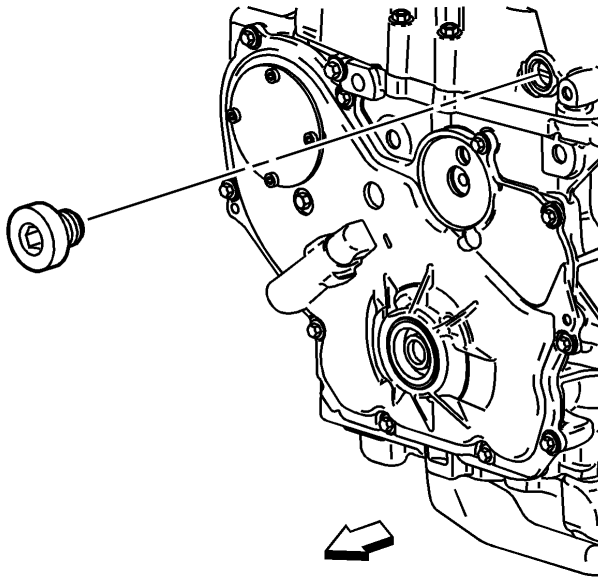


31. Asegúrese de que toda la suciedad y desechos se retienen del agujero roscado del tensor de la cadena de tiempo en la culata de cilindros.
32. Instale el tensor de la cadena de sincronización.

Apriete

Apriete el tensor a 75 N·m (66 lb pies).

33. El tensor de la cadena de tiempo se libera al comprimir el tensor 2 mm (0.079 pulg), lo cual liberará el mecanismo de bloqueo en el maneral. Para liberar el tensor de la cadena de tiempo, utilice una herramienta adecuada con una punta de caucho en su extremo. Introduzca la herramienta a través de la caja del mecanismo de leva para asentar la faja de la leva. Aplique entonces una fuerte sacudida en forma diagonal y hacia abajo para liberar el tensionador.



34. Aplique sellador GM PN 12345382 (canadiense PN 10953489) o equivalente, a las roscas e instale el tapón del agujero de acceso al perno de guía de la cadena de tiempo.

Apriete

Apriete el tapón a 90 N·m (59 lb pies).

35. Instale la cubierta delantera del motor. Consulte [Reemp cubierta frontal motor](#) .
36. Instale la cubierta del árbol de levas. Consulte [Reemp cubierta árbol levas](#) .
37. Instale la bujía del #1 cilindro. Consulte [Reemp bujía](#) .

<- Atrás

Avanzar ->

No. de ID de documento 15726899
2008 Pontiac G5

Imprimir