

**Mecatrónica Géminis**  
**ROCA 2064 J.L.Suarez Pdo. Gral. San Martin Pcia. Bs. As.**  
**Teléfono: 15 5768 0280**  
**Argentina**

## Montaje

### Montaje

1. Asegurarse de que la clavija del piñón del cigüeñal esté alineada en el centro con el bloque de cilindros [4].
2. Quitar el tornillo de la bomba de aceite. Insertar el espárrago de la herramienta de reglaje del cigüeñal [7]. Herramienta n1860905000.
3. Colocar la correa de distribución en el piñón del cigüeñal.  
**NOTA: Observar la dirección de las marcas de giro en la correa.**
4. Montar la herramienta de reglaje en el piñón del cigüeñal [8]. Herramienta n1860905000. Comprobar la correcta ubicación de la clavija del piñón del cigüeñal en la herramienta [4]. Sujetar con un tornillo [9].
5. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje del piñón del árbol de levas [5].
6. Asegurarse de que la marca de reglaje del piñón de la bomba de inyección esté alineada con el índice [16].
7. Insertar dos tornillos en el piñón de la bomba de inyección [17].
8. Colocar la correa de distribución en el siguiente orden:
  - Rodillo guía.
  - Piñón del árbol de levas.
  - Piñón de la bomba de inyección.
  - Piñón tensor.
  - Polea de bomba de agua.
9. Asegurarse de que las marcas de la correa estén alineadas con las marcas de los piñones [15].  
**NOTA: Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones en el lado no tensado.**
10. Aflojar la tuerca del piñón tensor [6].
11. Apalancar el soporte del piñón tensor en la posición [10] hasta que el índice [11] esté en la posición máxima.
12. Apretar la tuerca del piñón tensor [6]. Par de apriete: 50 Nm.
13. Desmontar:
  - Tornillos de bloqueo del piñón de la bomba de inyección [17].
  - Herramienta de reglaje [8].
14. Colocar el tornillo de la bomba de aceite.
15. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha.
16. Aflojar la tuerca del piñón tensor [6].
17. Apalancar el soporte del piñón tensor en la posición [10] hasta que el índice [11] y la marca [12] se alineen.
18. Apretar la tuerca del piñón tensor [6]. Par de apriete: 50 Nm.
19. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
20. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal [2]. Par de apriete: 25 Nm.

