


**Mecatrónica Géminis**  
**ROCA 2064 J.L.Suarez Pdo. Gral. San Martin Pcia. Bs. As.**  
**Teléfono: 15 5768 0280**  
**Fax: 4729 3658**  
**Sales tax registration no.:**

## Montaje

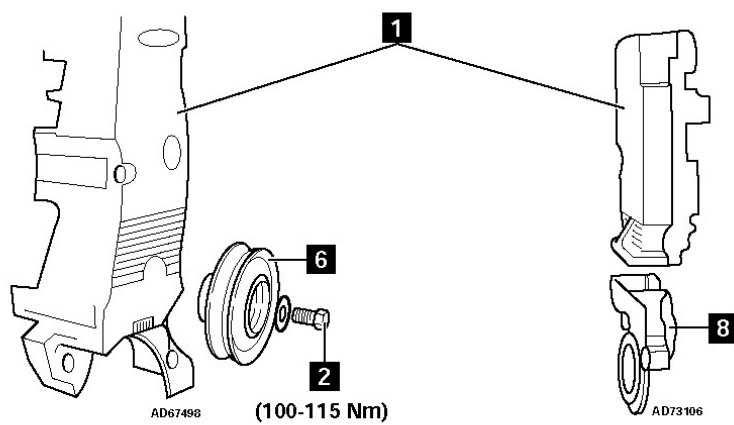
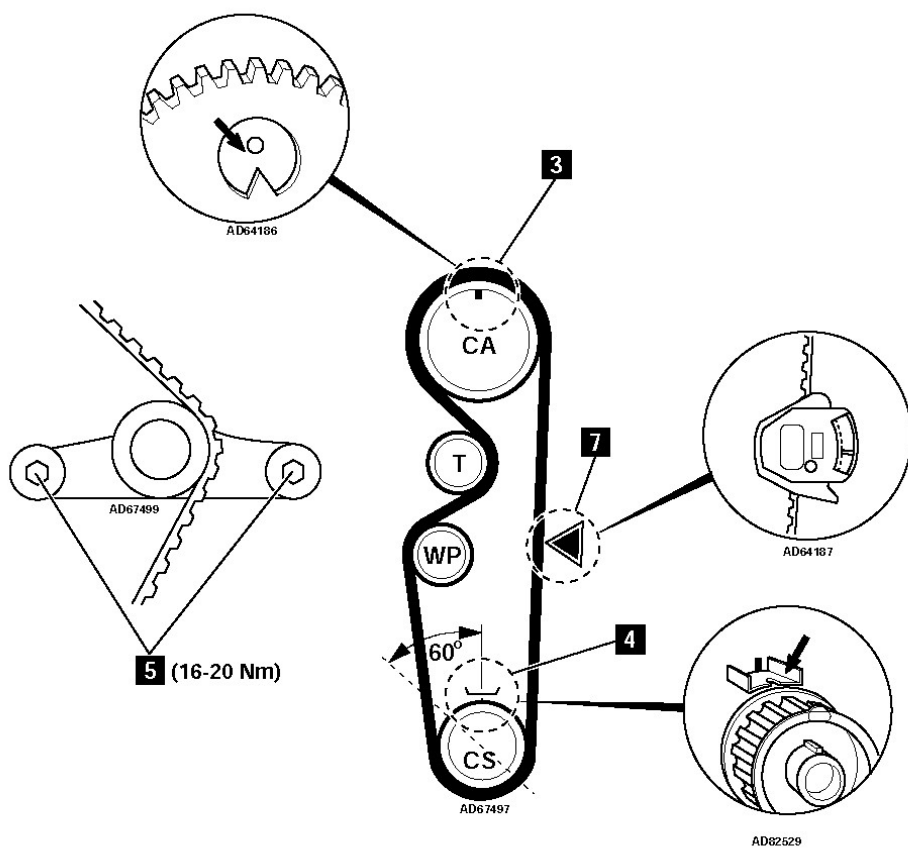
### Montaje

**NOTA: Los motores 1,4 y 1,6 anteriores a 04/88 deben montar un rodillo tensor modificado (de mayor diámetro).**

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [3] y [4].
2. Comprobar si la bomba de agua y el tensor presentan señales de agarrotamiento.
3. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal.
4. Pretensar la correa. Apretar los tornillos del tensor [5].
5. Montar provisionalmente la polea del cigüeñal [6].
6. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro n1.
7. Girar el cigüeñal aproximadamente 60° hacia la izquierda (3 dientes en el piñón del árbol de levas).
8. Instalar el tensiómetro sobre la correa en  [7]. Herramienta n21-113.
9. Comprobar la lectura del tensiómetro. Correa usada: 4-6 unidades. Correa nueva: 10-11 unidades.
10. Si la tensión no es la especificada: Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS. Repetir el procedimiento de tensado.
11. Girar el cigüeñal 90° hacia la derecha, a continuación hacia la izquierda hasta 60° antes del PMS.
12. Comprobar la lectura del tensiómetro.
13. Desmontar la polea del cigüeñal [6].
14. Montar:
  - o Cubierta superior de distribución [1].
  - o Modelos posteriores: Cubierta inferior de distribución [8].
15. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
16. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [2]. Par de apriete: 100-115 Nm.

**Fabricante:** Ford  
**Código de motor:** LPA  
**Reglado para:**

**Modelo:** Orion ('86) 1,6  
**Potencia:** 58 (79) 5800  
**Año:** 1986-90



AD10388

**Fabricante:** Ford  
**Código de motor:** LPA  
**Reglado para:**

**Modelo:** Orion ('86) 1,6  
**Potencia:** 58 (79) 5800  
**Año:** 1986-90

12/09/2006